

微型伺服电缸 BLA 系列用户手册 **3L**人、(机械)

目录

销售热线: 400-666-5160

1	机械安装结构	1
	1.1 注意事项	1
	1.2 装配规范	1
2	由气注意事项	2



微型伺服电缸 BLA 系列用户手册

销售热线: 400-666-5160

(机械)

1. 机械安装结构

说明:图示中均以 BLA30 为例, BLAS10 安装要求与其一致。

1.1 注意事项

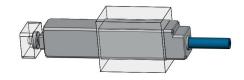
- ▶ 电机安装中,搬运和装配过程应避免猛烈撞击;
- 外壳应避免接触尖锐物体而划伤表面;
- 球轴部分(如下图所示)未经允许不可自行拆卸,若需拆卸,需联系本公司相关技术人员;



- ▶ 电机机身螺钉,任何情况下,均不可自行拆卸。
- ▶ 电机工作环境不可超过 50°C。

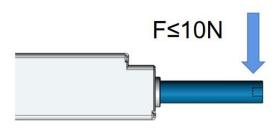
1.2 装配规范

如下图所示,多个工装夹具固定电机,应保证电机整体不别劲(即不承受结构安装产生的扭矩和弯矩)。附加弯矩会导致电机运动卡死,甚至破坏力传感器的精度。



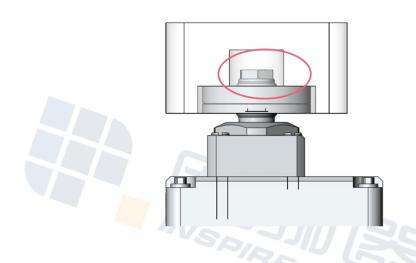
工装夹具与电机尽量减少配合间隙,推荐每侧 0.1~0.5mm 之间。

电机推杆部分,承受的侧向力应小于 10N。



销售热线: 400-666-5160

固定球轴的夹具,需为球轴螺母凸出部分留出让位。



2. 电气注意事项

- (1) 禁止带电插拔。
- (2) 必须要按下图定义接线,任何接线错误都有可能损坏驱动器。

序号	颜色	定义
1	黑色 📕	GND
2	红色 📕	DC12V
3	黄色	A (485)
4	蓝色 🗾	B (485)

(3) 驱动器正产工作的供电电压为直流 10V~14V, 供电电压低于 10V, 驱动器无法正常运行, 供电电压超过 14V, 将损坏驱动器内部电路。

(4) 驱动器周围 0.5m 范围内不得有强磁场存在, 否则会造成内部高精度传感器不可逆的 损坏。

销售热线: 400-666-5160

- (5) 在结构装配之前,应通过 BLA 调试软件确认驱动器重要参数(ID、波特率等)并进行以下测试:
 - > 是否存在故障报警;
 - ▶ 无受力的状态下,力传感器数值是否在±4N 范围之内;
 - ▶ 位置模式是否能正常运行;
 - 力控模式、软接触模式是否能正常工作;

